

KOMBAT PLUS 160

SOLDADORA MYH KOMBAT PLUS 160

SAP: 6093565

DESCRIPCIÓN

La máquina de soldar inversora de la serie KOMBAT PLUS + utiliza IGBTs (transistores de conmutación rápida de avanzada tecnología) como componente principal de su sistema electrónico, los que han sido especialmente desarrollado para controlar y mantener estable el arco eléctrico al momento de soldar.

Cuenta con circuitos específicos de protección que aseguran un funcionamiento seguro y confiable. Es capaz de soldar acero de bajo nivel de carbón, acero inoxidable, aleaciones de acero y acero fundido, etc.

La soldadora KOMBAT PLUS 160 presenta las siguientes ventajas competitivas:

- Procesos de soldadura de Arco Manual (MMA).
- Proceso de soldadura TIG (Lift Arc).
- Dispone de un nuevo panel con display digital, con intuitiva información para el usuario (procesos de soldadura y ajuste de rangos de corriente).
- Para proceso TIG, posee un sistema de inicio de arco por "levantamiento de electrodo", este sistema permite iniciar el arco eléctrico sin necesidad de raspar el electrodo de tungsteno con el material base, solo se requiere tocar con la punta del electrodo al material base y luego levantar la pistola, este método de inicio de arco, ayuda a prevenir la contaminación en el proceso de soldadura TIG.
- Bajo volumen y peso liviano, por lo que se puede usar en ambientes pequeños y en trabajos en terreno.
- Arco eléctrico de gran potencia y estabilidad para diversos electrodos de arco manual, por ejemplo: celulósicos, rutilicos, bajo hidrógeno e inoxidable.
- Circuitos de protección sobre / bajo voltaje de alimentación y protección de sobre temperatura.
- Su sistema de control cuenta con una excelente capacidad de retro-alimentación, que puede reaccionar rápidamente a los cambios de la red eléctrica, manteniendo constantemente una corriente de soldadura estable de buenas características.
- La calidad excepcional de su arco eléctrico puede satisfacer diferentes exigencias del proceso de soldadura de Arco manual y TIG.



Parámetro	Unidad	Valores
Conexión a la red	Volts	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida	KVA	8.0
Proceso Arco Manual		
Voltaje en vacío	Volts	56
Rango de voltaje en carga	Volts	20.8 ~ 26.4
Rango de corriente	Amp	20 ~ 160
Ciclo de trabajo nominal 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo nominal 60%	Amp	131
Ciclo de trabajo nominal 100%	Amp	101
Proceso TIG		
Voltaje en vacío (r)	Volts	13.7
Rango de voltaje en carga	Volts	10.8 ~ 16.4
Rango de corriente	Amp	20 ~ 160
Ciclo de trabajo nominal 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo nominal 60%	Amp	131
Ciclo de trabajo nominal 100%	Amp	101
Otros		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Automático recomendado	Amp	16
Estándar internacional		60974-1
Dimensiones del equipo	mm	350 x 127 x 238
Dimensiones de la caja	mm	385 x 215 x 285
Peso neto	Kg	3.7
Peso bruto	Kg	5.8



KOMBAT+ PLUS 160

SAP: 6093565

CARACTERÍSTICAS

- Proceso Arco Manual y TIG (Lift arc)
- Display digital
- Protección de sobretemperatura (F01)
- Protección de sobre y bajo voltaje (F02)
- Función anti-pegado del electrodo (F09)
- Función automática de partida en caliente (Hot Start)
- Función automática fuerza de arco (Arc Force)

SOLDADURA RECOMENDADA

- Arco Manual
 - E-6010
 - E-6011
 - E-6011 Punto Azul
 - E-6013
 - E-7018
 - Inoxidables
- TIG
 - ER-70S-6 (Varilla)

GASES RECOMENDADOS

- Argón

INCLUYE

- Máquina de soldar.
- Conjunto porta-electrodo con terminal y cable de 2.0 m (Conector macho 25 mm²)
- Conjunto grampa tierra con terminal y cable de 1.5 (Conector macho 25 mm²)

